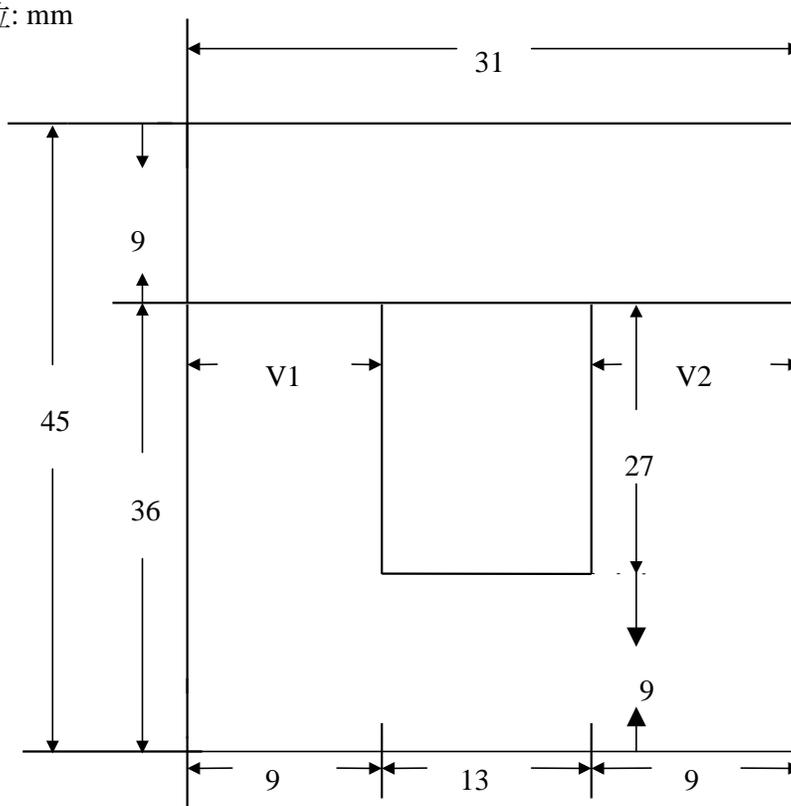


# 優鋼鐵芯(深圳)有限公司

工作文件	題目: 品質管制仕様書	文件編號: TSWQ015-1997 版本號: A02	頁次: 49 有效日期: 2003年03月01日
------	-------------	--------------------------------	-----------------------------

型號 **UI-31**

單位: mm



## 生產檢驗標準

尺寸公差	I片及脖子(U)與單一個腳(V)尺寸公差為±0.08mm,兩腳(V1,V2)尺寸公差為±0.12mm						
外觀	無傷痕	毛邊要求	0.03mm 以下	板厚	±0.02mm	平坦度	0.5mm 以下

### 防銹處理要求

防銹油及防銹紙

### 出貨前檢查項目標準

電氣特性檢查	紙盒包裝要求	外觀要求標準	棧板包裝要求
依線圈規格	完整無破損	無銹無傷痕 . A 品燒焯顏色一致	1100kgs 以下

其它依生產檢驗標準

審批：

編製：