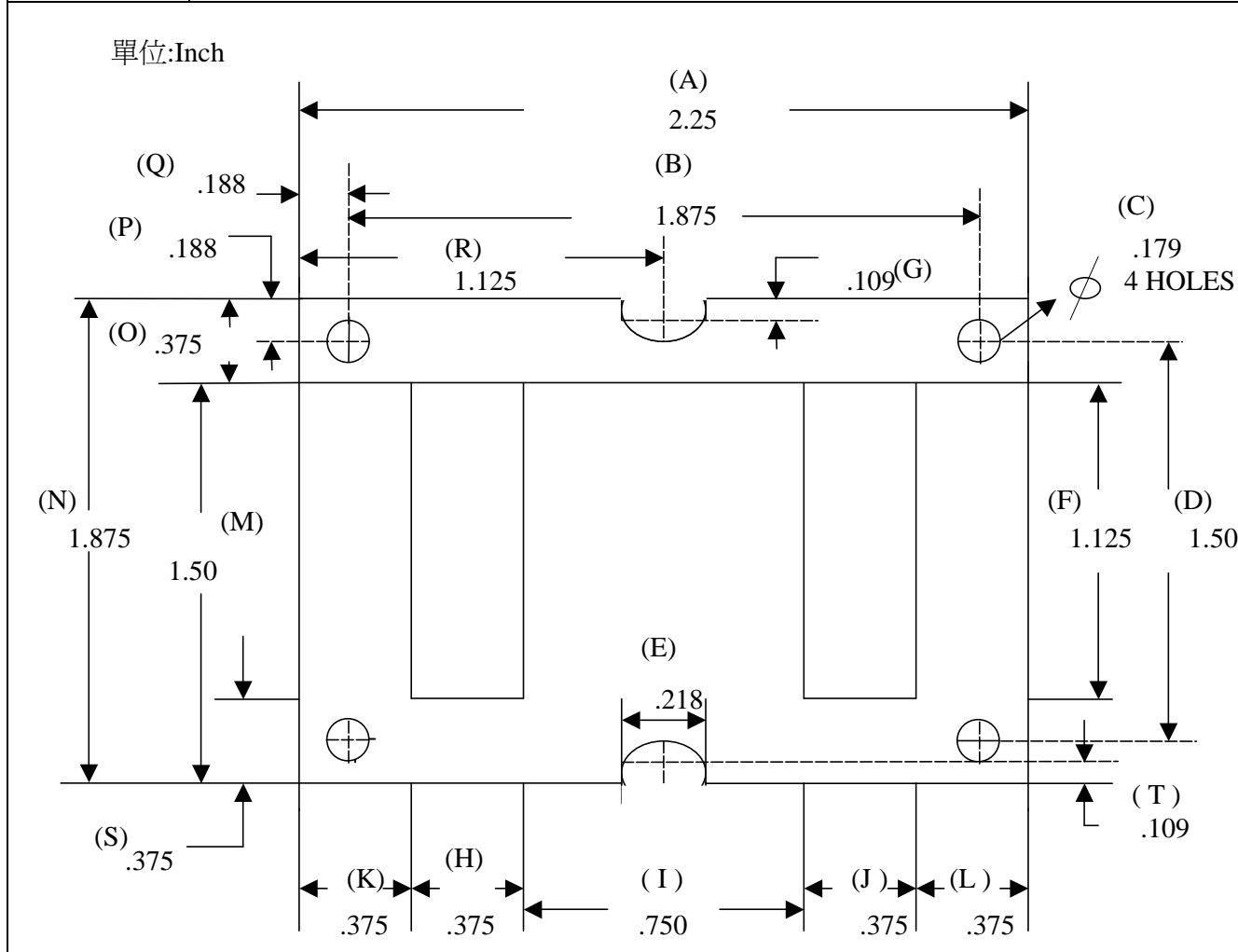


优鋼鐵芯(深圳)有限公司

工作文件	題 目: 品質管制仕様書	文件編號: TSWQ015-1997	頁 次: 85
		版 本 號 : A01	有效日期: 2002年12月10日

型 號 **EI-2.25UL4**



生產檢驗標準

尺寸公差 B, C, E, F, G, H, I, J, O, P, Q, R 尺寸公差為±0.002, A, K, L, M, S, T 尺寸公差為±0.003

尺寸公差 D, N 尺寸公差為±0.004, K, L 尺寸公差之和為±0.005

外觀	無傷痕	毛邊要求	0.0012 以下	板厚	±0.0008	平坦度	0.020 以下
----	-----	------	-----------	----	---------	-----	----------

油量的控制: 100 滴/分鐘(誤差: ±10 滴)

防鏽處理要求

防鏽油及防鏽紙

出貨檢驗標準

電氣特性檢查	紙盒包裝要求	外觀要求	棧板包裝要求
依線圈規格	完整無破損	無鏽無傷痕.A 品顏色燒焯一致	1100Kg 以下

其它依生產檢驗標準

審 批:	編 制:
------	------