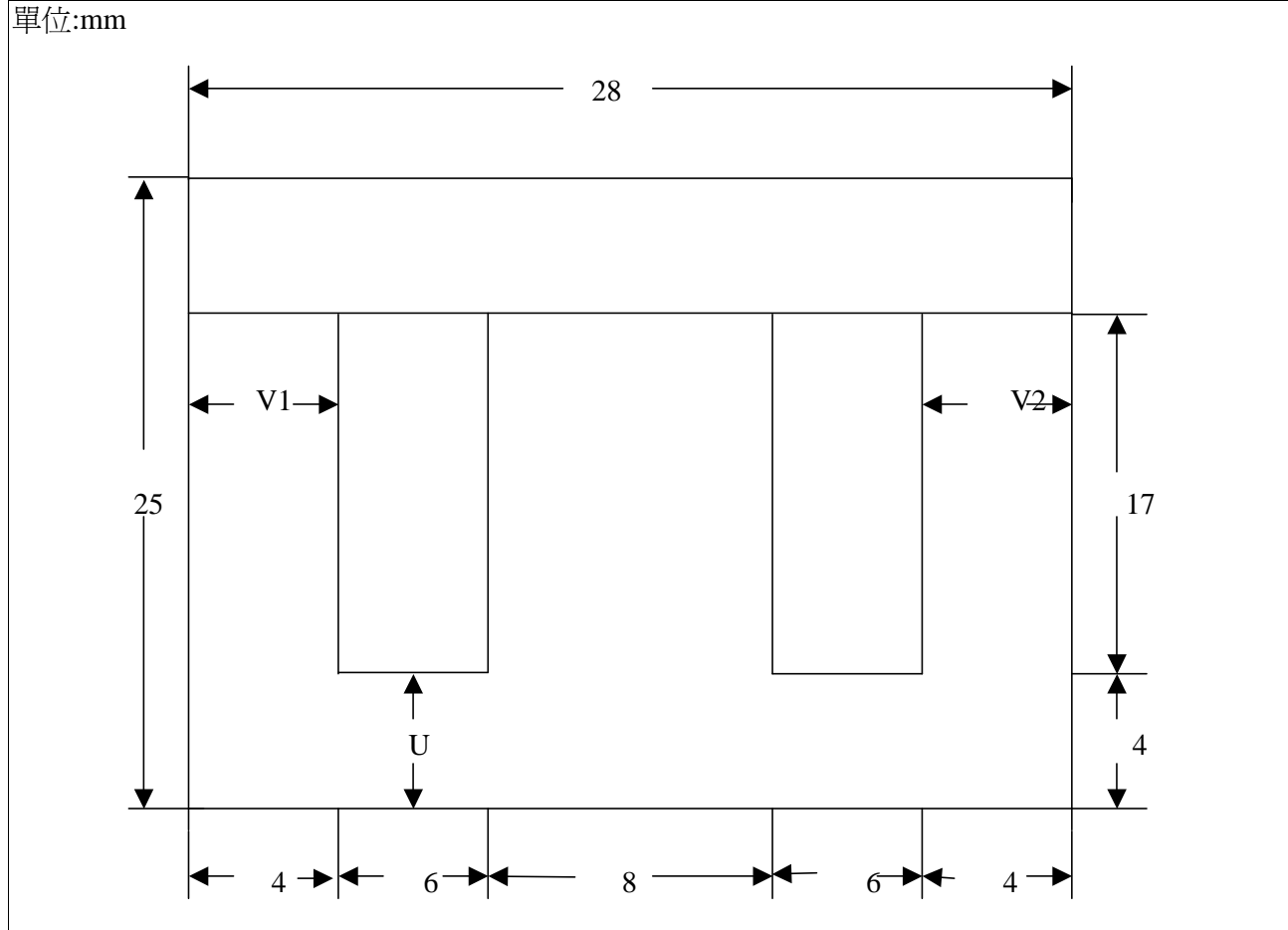


優鋼鐵芯(深圳)有限公司

工作文件	題 目: 品質管制仕様書	文件編號: TSWQ015-1997	頁 次 : 5
		版 本 號 : A02	有效期 : 2003 年 03 月 01 日
型 號	EI-28		



生產檢驗標準

尺寸公差 I 片及脖子(U)與單一個腳(V)尺寸公差為 $\pm 0.08\text{mm}$,兩腳(V1,V2)尺寸公差為 $\pm 0.12\text{mm}$

外觀	無傷痕	毛邊要求	0.03mm 以下	板厚	$\pm 0.02\text{mm}$	平坦度	0.5mm 以下
----	-----	------	-----------	----	---------------------	-----	----------

防銹處理要求

防銹油及防銹紙

出貨前檢查項目標準

電氣特性檢查	紙盒包裝要求	外觀要求標準	棧板包裝要求
依線圈規格	完整無破損	無銹無傷痕.A 品燒鈍顏色一致	1100Kgs 以下

其它依生產檢驗標準

審 批:	編 製:
------	------