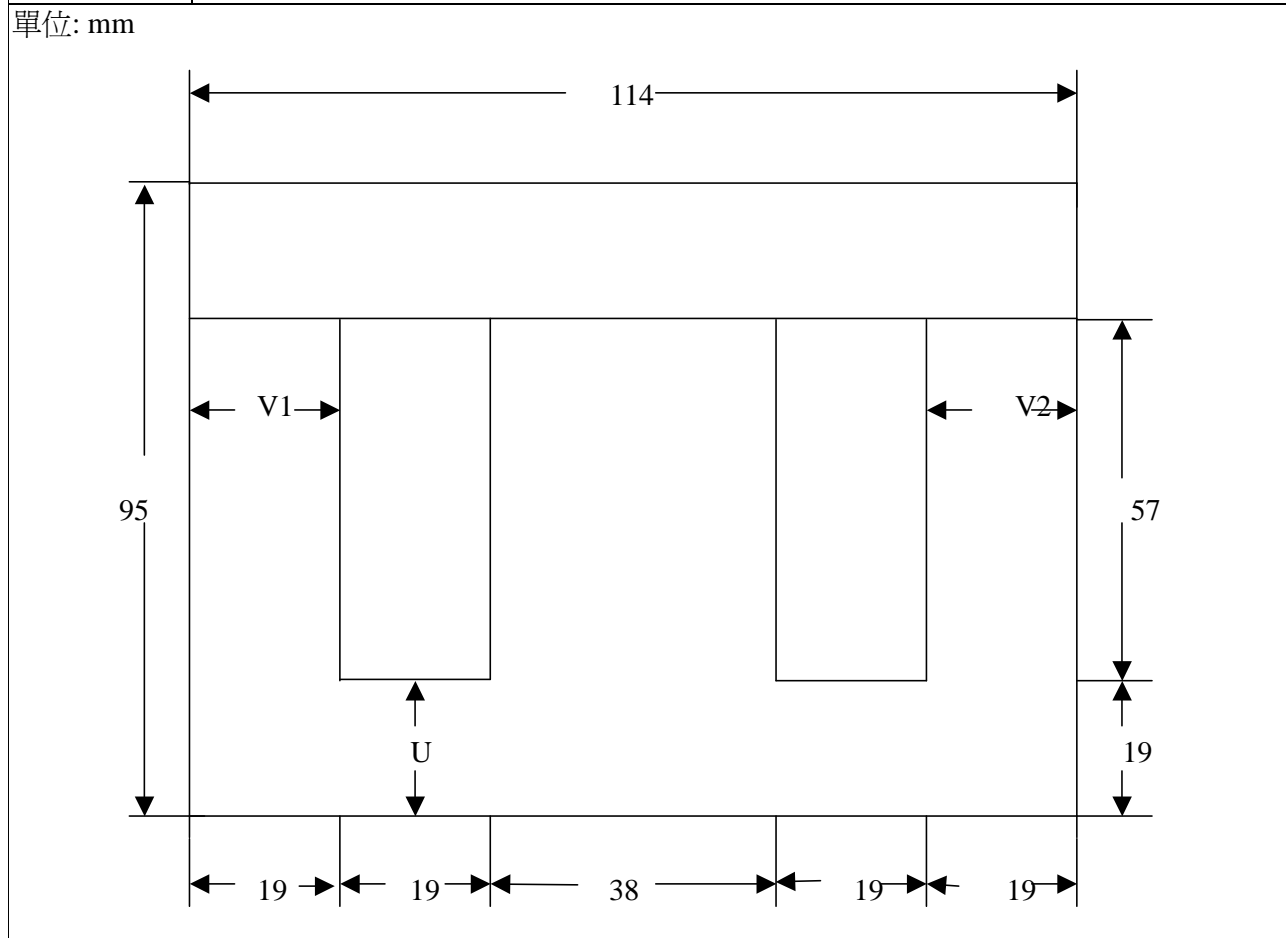


優鋼鐵芯(深圳)有限公司

工作文件	題 目: 品質管制仕様書	文件編號: TSWQ015-1997	頁 次 : 30
		版 本 號 : A02	有效期 : 2003 年 03 月 01 日

型 號	EI-114
-----	---------------



生產檢驗標準

尺寸公差 I片及脖子(U)與單一個腳(V)尺寸公差為±0.08mm,兩腳(V1,V2)尺寸公差為±0.12mm

外觀 無傷痕 毛邊要求 0.03mm 以下 板厚 ±0.02mm 平坦度 0.5mm 以下

平坦度超過 0.5mm 時可實行夾燒

防 銹 處 理 要 求

防銹油及防銹紙

出貨前檢查項目標準

電氣特性檢查	紙盒包裝要求	外觀要求標準	棧板包裝要求
依線圈規格	完整無破損	無銹無傷痕.A 品燒鈍顏色一致	1100Kgs 以下

其它依生產檢驗標準

審 批:	編 製:
------	------