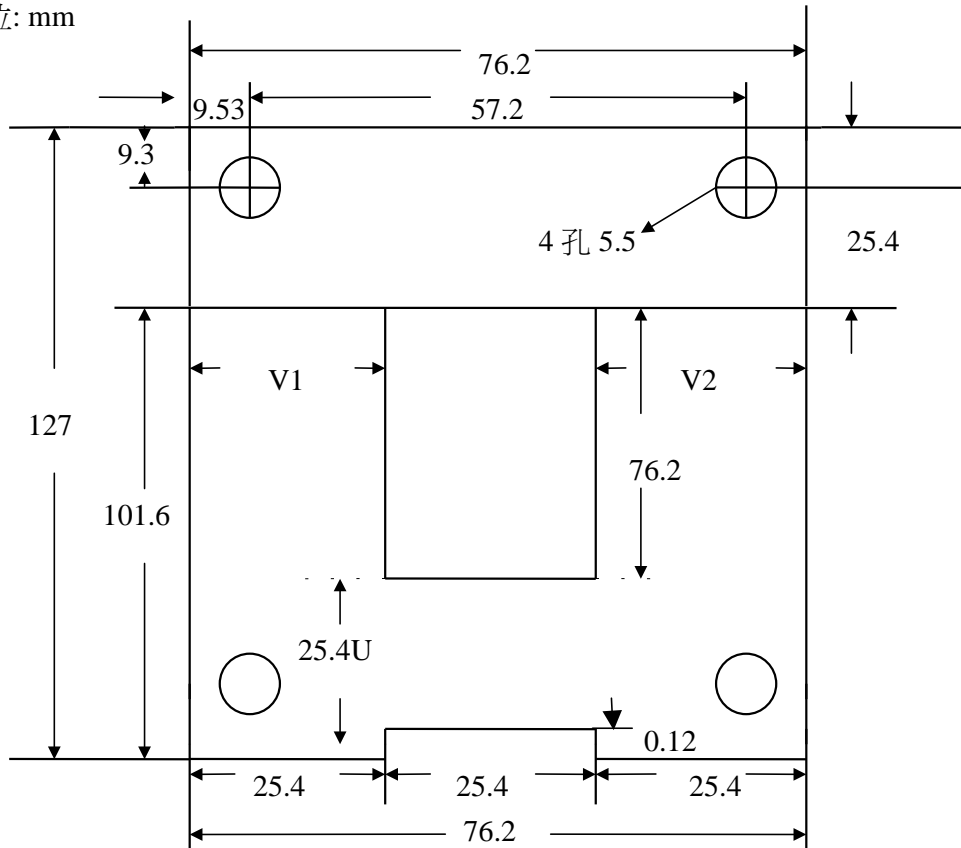


優鋼鐵芯(深圳)有限公司

		文件編號: TSWQ015-1997	頁次: 41
工作文件	題目: 品質管制仕様書	版本號: A03	有效日期: 2003年03月01日

型號 **UI-76.2L4**

單位: mm



生產檢驗標準

尺寸公差	I片及脖子(U)與單一個腳(V)尺寸公差為±0.08mm,兩腳(V1,V2)尺寸公差為±0.12mm						
外觀	無傷痕	毛邊要求	0.03mm 以下	板厚	±0.02mm	平坦度	0.5mm 以下
平坦度超過 0.5mm 時可實行夾燒							
防 銹 處 理 要 求							
防銹油及防銹紙							
出貨前檢查項目標準							
電氣特性檢查	紙盒包裝要求	外觀要求標準				棧板包裝要求	
依線圈規格	完整無破損	無銹無傷痕 . A 品燒焯顏色一致				1100kgs 以下	

其它依生產檢驗標準

審批：

編製：