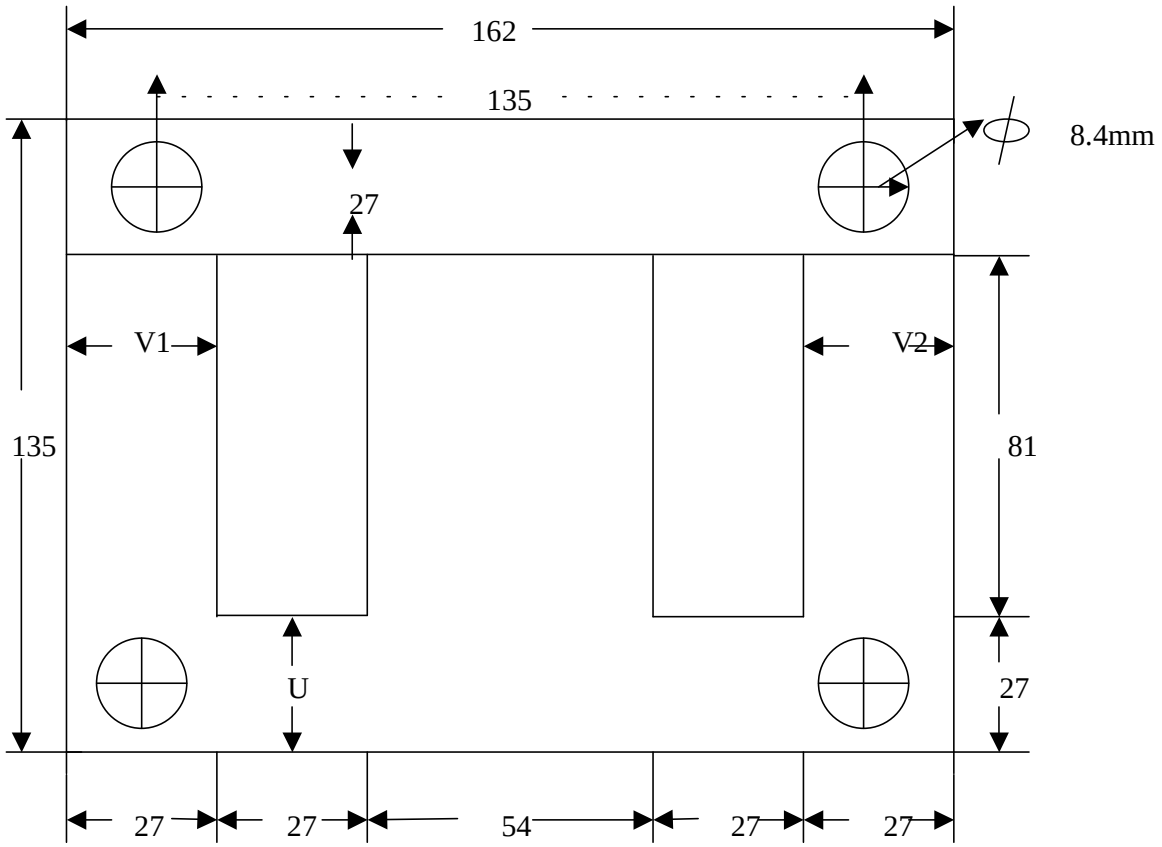
優 鋼 鐵 芯 (深圳) 有 限 公 司

工作文件	題 目: 品質管制仕樣書	文件編號: TSWQ015-1997	頁 次 : 45
		版 本 號 : A02	有效期 :2003 年 03 月 01 日

型 號	**EI –162 L4**

單位: mm



生 產 檢 驗 標 準							
尺寸公差	I 片及脖子(U)與單一個腳(V)尺寸公差爲±0.08mm,兩腳(V1,V2)尺寸公差爲±0.12mm						
外觀	無傷痕	毛邊要求	0.03mm 以下	板厚	±0.02mm	平坦度	0.5mm 以下
平坦度超過 0.5mm 時可實行夾燒以達到標準							
防 銹 處 理 要 求							
防銹油及防銹紙							
出貨前檢查項目標準							

電氣特性檢查	紙盒包裝要求	外觀要求標準	棧板包裝要求
依線圈規格	完整無破損	無銹無傷痕.A 品燒鈍顏色一致	1100Kgs 以下

其它依生產檢驗標準

審 批:	編 製: