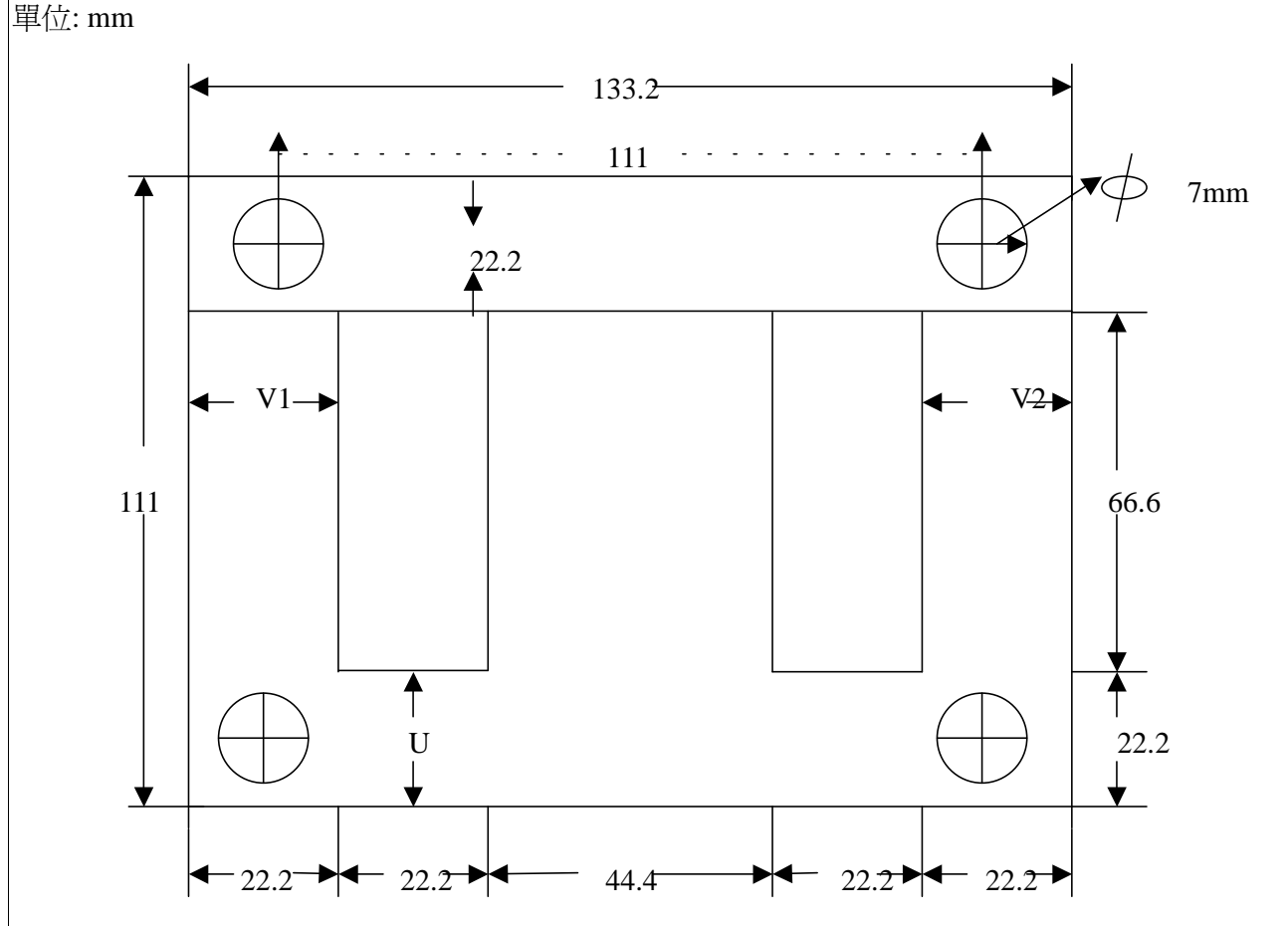


優鋼鐵芯(深圳)有限公司

工作文件	題目: 品質管制仕様書	文件編號: TSWQ015-1997	頁次: 35
		版本號: A03	有效日期: 2003年03月01日

型號	EI-133.2L4
----	-------------------



生產檢驗標準

尺寸公差 I片及脖子(U)與單一個腳(V)尺寸公差為±0.08mm,兩腳(V1,V2)尺寸公差為±0.12mm

外觀	無傷痕	毛邊要求	0.03mm 以下	板厚	±0.02mm	平坦度	0.5mm 以下
----	-----	------	-----------	----	---------	-----	----------

平坦度超過 0.5MM 的採取夾燒處理以達到標準

防銹處理要求

防銹油及防銹紙

出貨前檢查項目標準

電氣特性檢查	紙盒包裝要求	外觀要求標準	棧板包裝要求
依線圈規格	完整無破損	無銹無傷痕.A 品燒鈍顏色一致	1100Kgs 以下

其它依生產檢驗標準

審批:	編製:
-----	-----