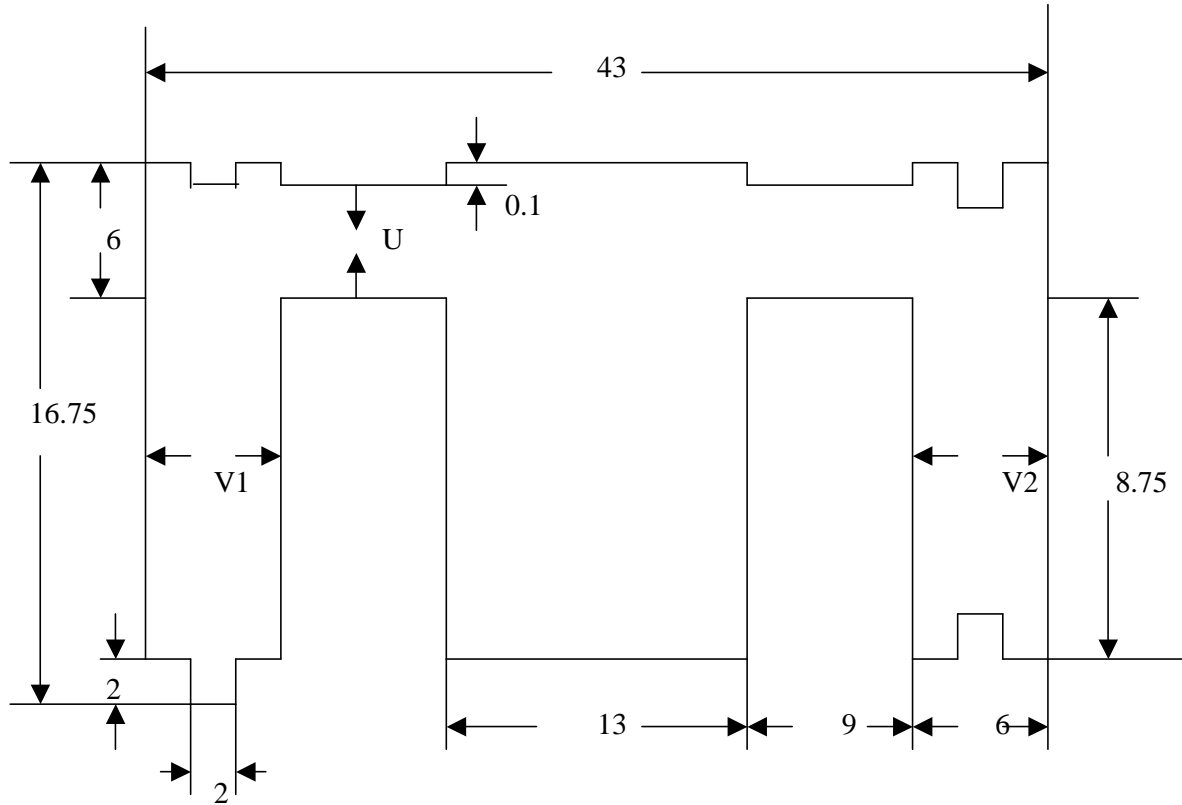


# 優鋼鐵芯(深圳)有限公司

工作文件	題目: 品質管制仕様書	文件編號: TSWQ015-1997	頁次: 65
		版本號: A02	有效期: 2003年04月01日
型號	<b>EE-43</b>		



### 生產檢驗標準

尺寸公差	I片及脖子(U)與單一個腳(V)尺寸公差為 $\pm 0.08\text{mm}$ , 兩腳(V1, V2)尺寸公差為 $\pm 0.12\text{mm}$		
外觀	無傷痕	毛邊要求	0.03mm 以下
	板厚	$\pm 0.02\text{mm}$	平坦度
			0.5mm 以下

### 防銹處理要求

防銹油及防銹紙

### 出貨前檢查項目標準

電氣特性檢查	紙盒包裝要求	外觀要求標準	棧板包裝要求
依線圈規格	完整無破損	無銹無傷痕.A 品燒鈍顏色一致	1100Kgs 以下

其它依生產檢驗標準

審批:	編製:
-----	-----